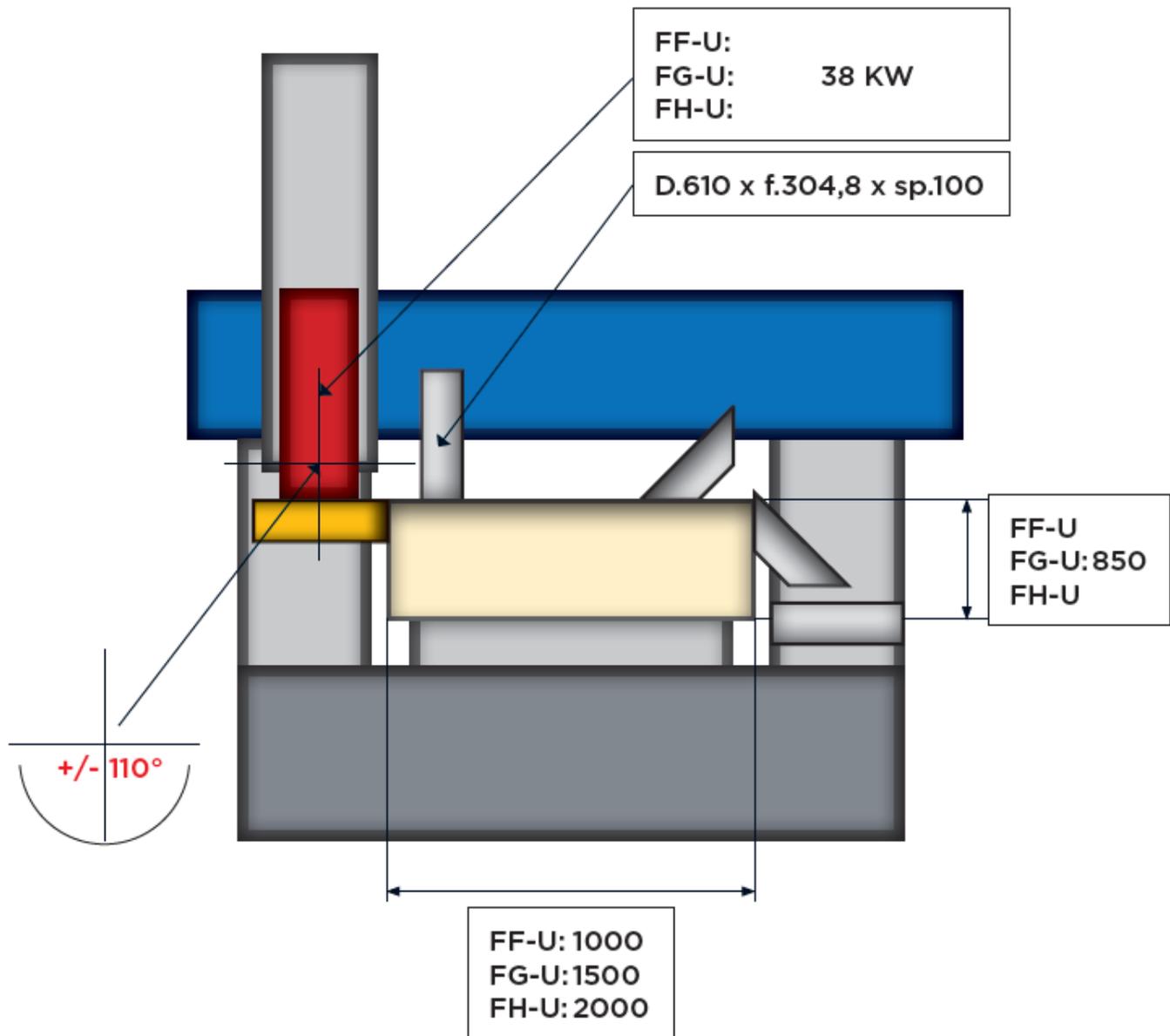


Portalschleifmaschine mit universalem Schleifkopf und Pendeltisch

TECHNISCHE LÖSUNGEN

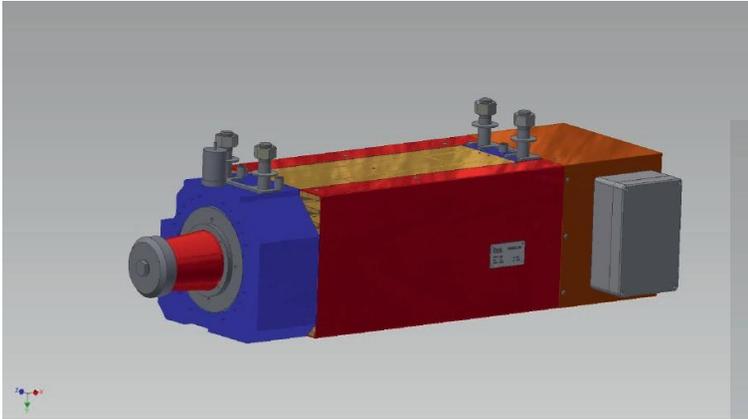


Die Linien **FF-U – FG-U – FH-U** sind dafür ausgezeichnet:

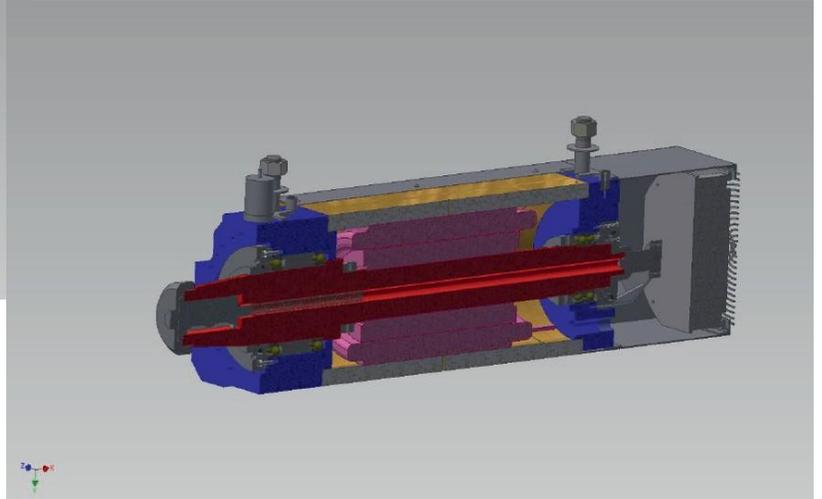
- Portalstruktur
- Zuverlässigkeit
- Stärke
- Innovatives Projekt mit den modernsten Technologien
- Leistung
- Präzision
- Neues Design
- Einfache Bedienung

Technische Lösungen

Schleifkopf mit Luftkühlsystem



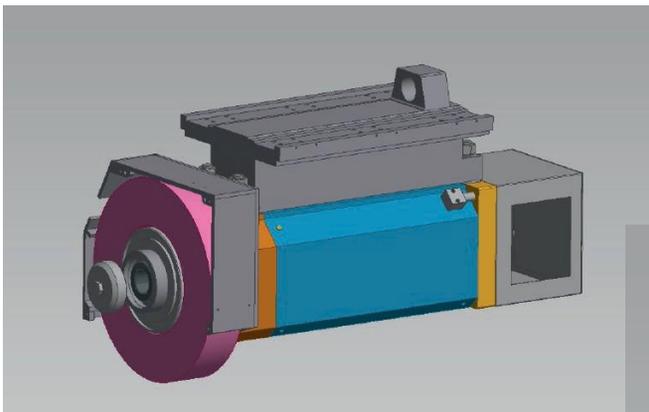
FENIX-Projekt Präzision und Leistung



Schleifkopf mit integrierten Geräten:

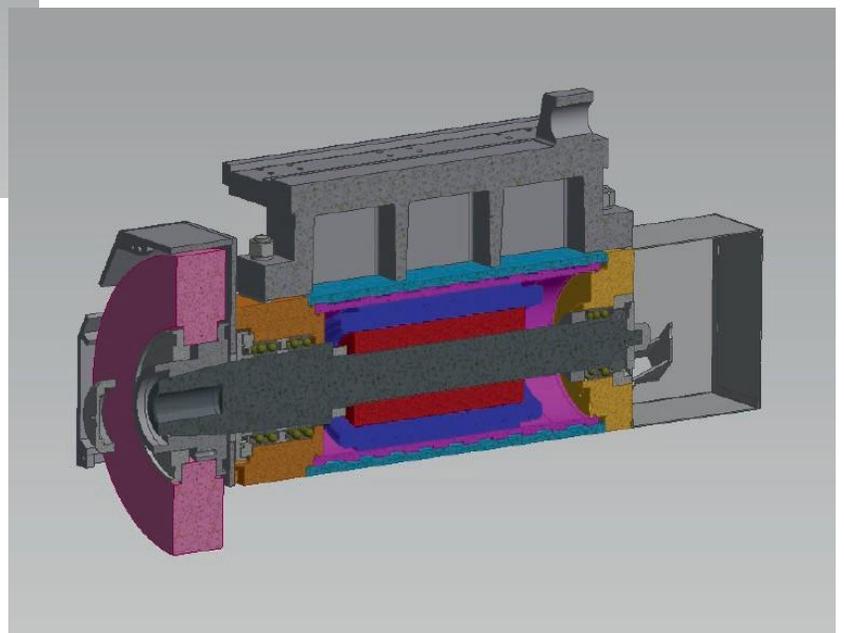
- Automatisches Auswuchten der Schleifscheibe
- Ultraschall-Luftschnitt
- Automatische Verriegelung /Entriegelung der Schleifscheibe

Schleifkopf mit Flüssigkeitskühlsystem



Dank der integrierten Kühlsysteme erzielen wir hervorragende Präzision- und Leistung.

Die thermischen Schwankungen des Schleifkopfes und der Maschinenstruktur werden immer unter Kontrolle gehalten.

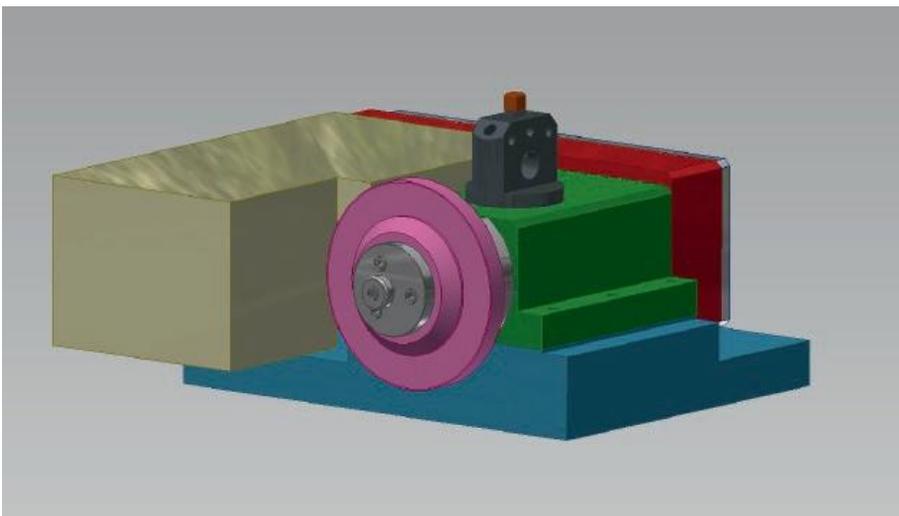


Technische Lösungen

FENIX-Projekt Präzision und Leistung

Platz für Diamanten fest am Maschinentisch montiert

- Herstellung einer zylindrischen Schleifscheibe
- Schleifscheiben Profilierung durch Achseninterpolation



Diamantabrichter für:



Universal Diamantscheibe

Formrolle

IPD - oder CD-Abriht-
Phase



TECHNISCHE LÖSUNGEN

FUNDAMENT UND ARBEITSTISCH

Gusseisen Bett thermisch stabilisiert mit Anwendung eines reibungsarmen Materials auf den Linearführungsbahnen.

Die Tischführungsbahnen sind mit reibungsarmem Material beschichtet. Hydrodynamische Gleitmethode des Aufspanntisches.

Der Längstischantrieb wird durch Oleodynamische Zylinder angetrieben. Die Hydraulikeinheit ist getrennt von der Maschine. Durch ein Proportionalventil kann die Geschwindigkeit geregelt werden.

VERTIKALSCHLITTEN

Vertikalschlitten aus Gusseisen, thermisch stabilisiert, mit Bahnen für die Übertragung der Vertikalführung.

Führungen mit hoher Rollenvorspannung, die auch automatisch geschmiert werden.

Vertikalführung aus Gusseisen, thermisch stabilisiert.

Achse wird durch einen Servomotor - Kugelumlaufspindel mit doppelter vorgespannter Mutter angetrieben.

Die Achsenpositionen werden durch optischer Drehgeber kontrolliert.

Die vertikale Achse ist ausgeglichen durch einen speziellen Zylinder (N2 GAS) und garantiert eine sofortige präzise Reaktion der Achse.

Schutz der Bahnen durch Thermogeschweißte Faltenbälge. Die untere Zone ist doppelt gesichert mit Teleskop Metallfaltenbälgen.



TECHNISCHE LÖSUNG

KREUZARM UND LÄNGSFÜHRUNGSBAHN

Kreuz arm aus Gusseisen, thermisch stabilisiert.

Die horizontale Achse wird angetrieben durch Servomotor - Kugelumlaufspindel mit doppelt vorgespannter Mutter.

Kontrolle der Achsen Position durch optischen Geber.

Schutz der Bahnen durch

thermogeschweißte Faltenbälge.

WHEEL HEAD AND SPINDLE

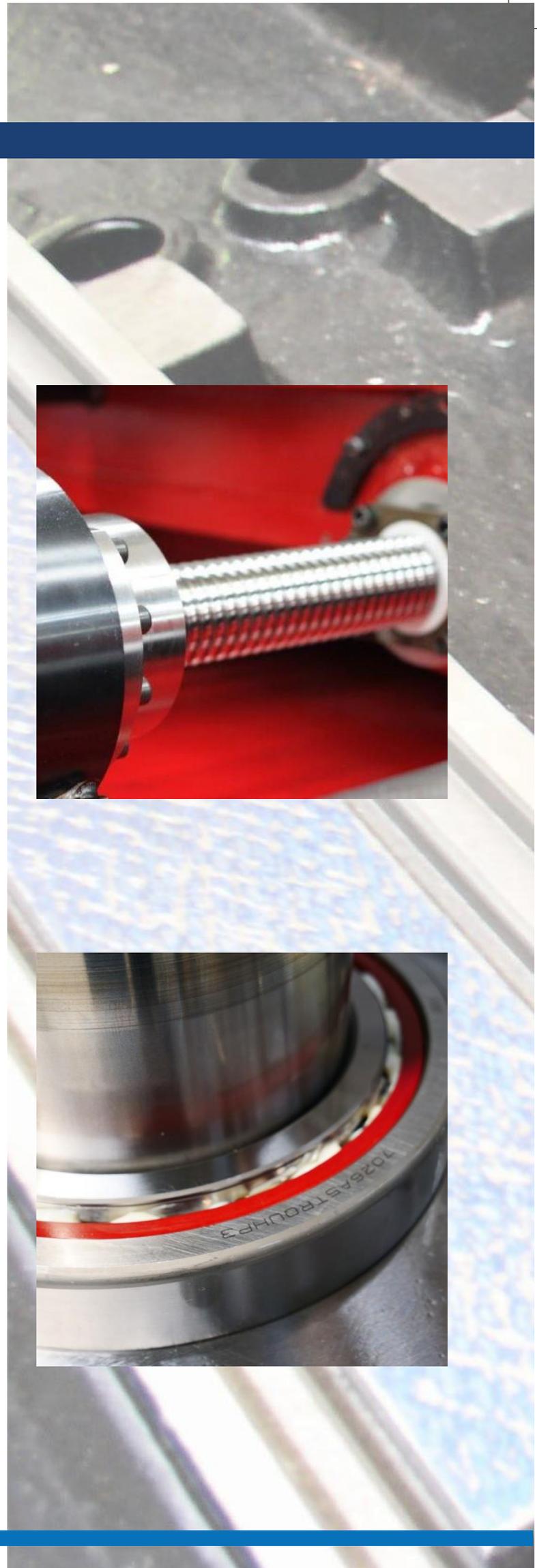
External body in cast iron, with an internal room for liquid used for cooling heat generated by the electric motor of the grinding spindle.

High accuracy bearings with conical races, greased lifetime.

Revolving speed control.

The grinding spindle is pre-equipped for the assembly of:

- automatic dynamic wheel balancer
- air cutting system for the wheel
- air cutting system for the diamond
- easy grinding wheel change device.



TECHNISCHE LÖSUNGEN

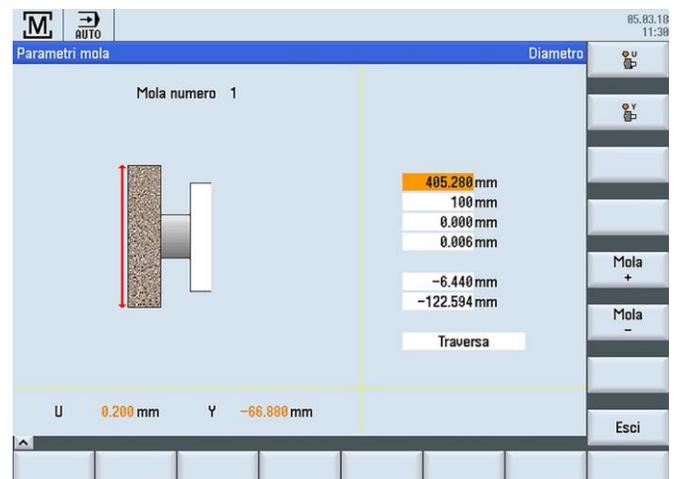
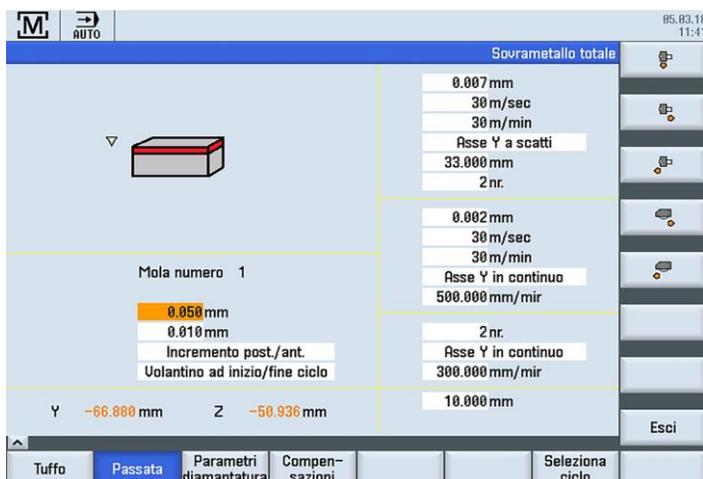


CNC – SOFTWARE

Software entwickelt von Fenix mit Mann-Maschine Interface erleichtert durch die Hilfe von Programmiermasken auf SINUMERIK Hardware von Siemens.

Einfache Mann- Maschine Interface

Die Menüs sind einfach und benutzerfreundlich
 - die Dateneingabe an der CNC erfolgt in einem einfacheren Modus mit "Softkeys".
 Die Einführung von Arbeitsdaten erfolgt einfach und intuitiv über geführte Menüs, die mit der Einführung von wenigen Daten ermöglichen einen vollständigen Arbeitszyklus zu bilden. Inklusive Daten zu einer großen Anzahl unterschiedlicher Schleifscheiben und deren Profilierung.



HAUPTMERKMALE

Modell		FF-U 200	FF-U 300	FF-U 400	FF-U 500	FF-U 600
Arbeitsbereich						
Max. Schleiflänge	mm	2000	3000	4000	5000	6000
Max. Schleifbreite	mm	1000				
Max. Schleifhöhe	mm	850				
Schleifkopf						
Leistung	Kw	38				
Schleifscheiben Abmessungen (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	610 x 304,8 x 100				
Drehzahl	m/sec	35				
Hydraulische Tischachse						
Vorschub	m/min	1 - 40				
Max. Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte)	Kg	3000	4500	6000	7500	9000
Max. Belastbarkeit Kg (mit Magnetspannplatte)	Kg	2200	3200	4200	5200	6200
Aufspannfläche	mm	900 x 2000	900 x 3000	900 x 4000	900 x 5000	900 x 6000
Horizontale mechanische Achse der Schleifscheibe						
Geschwindigkeit	m/min	10				
Einstellbarer Vorschub in Schritten	mm	1 - 50				
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 - 2000				
Minimales Inkrement mit elektronischem Handrad	mm	0,001				
Vertikale mechanische Achse der Schleifscheibe						
Geschwindigkeit	m/min	10				
Minimales Inkrement mit elektronischem Handrad	mm	0,001				
Platzbedarf						
Länge	mm	8700	10700	12700	14700	16700
Breite	mm	4900				
Höhe	mm	4800				
Gewicht						
Gewicht	Kg	30000	34000	38000	43000	48000
Gesamtanschlusswert	Kw	60				

Die aufgeführten Platzbedarf- und GEWICHT-Werte sind Richtwerte und können je nach Sonderausstattung variieren.

HAUPTMERKMALE

Modell		FG-U 300	FG-U 400	FG-U 500	FG-U 600	FG-U 800
Arbeitsbereich						
Max. Schleiflänge	mm	3000	4000	5000	6000	8000
Max. Schleifbreite	mm	1500				
Max. Schleifhöhe	mm	850				
Schleifkopf						
Leistung	Kw	38				
Schleifscheiben Abmessungen (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	610 x 304,8 x 100				
Drehzahl	m/sec	35				
Hydraulische Tischachse						
Geschwindigkeit	m/min	1 - 40				
Max. Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte)	Kg	6000	8000	10000	12000	16000
Max. Belastbarkeit (mit Magnetspannplatte)	Kg	4500	6000	7500	9000	12000
Aufspannfläche	mm	1300 x 3000	1300 x 4000	1300 x 5000	1300 x 6000	1300 x 8000
Horizontale mechanische Achse der Schleifscheibe						
Geschwindigkeit	m/min	10				
Einstellbarer Vorschub in Schritten	mm	1 - 50				
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 - 2000				
Minimales Inkrement mit elektronischem Handrad	mm	0,001				
Vertikale mechanische Achse der Schleifscheibe						
Geschwindigkeit	m/min	10				
Minimales Inkrement mit elektronischem Handrad	mm	0,001				
Platzbedarf						
Länge	mm	10700	12700	14700	16700	20700
Breite	mm	5400				
Höhe	mm	4800				
Gewicht						
Gewicht	Kg	36000	40000	45000	50000	60000
Gesamtanschlusswert	Kw	70				

Die aufgeführten Platzbedarf- und GEWICHT-Werte sind Richtwerte und können je nach Sonderausstattung variieren

HAUPTMERKMALE

Modell		FH-U 400	FH-U 500	FH-U 600	FH-U 800	FH-U 1000
Arbeitsbereich						
Max. Schleiflänge	mm	4000	5000	6000	8000	10000
Max. Schleifbreite	mm	2000				
Max. Schleifhöhe	mm	850				
Schleifkopf						
Leistung	Kw	38				
Schleifscheiben Abmessungen (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	610 x 304,8 x 100				
Drehzahl	m/ sec	35				
Hydraulische Tischachse						
Geschwindigkeit	m/ min	1 - 40				
Max. Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte)	Kg	10000	12500	15000	20000	25000
Max. Belastbarkeit (mit Magnetspannplatte)	Kg	7000	8750	10500	14000	17500
Working surface	mm	1800 x 4000	1800 x 5000	1800 x 6000	1800 x 8000	1800 x 10000
Horizontale mechanische Achse der Schleifscheibe						
Geschwindigkeit	m/ min	10				
Einstellbarer Vorschub in Schritten	mm	1 - 50				
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 - 2000				
Minimales Inkrement mit elektronischem Handrad	mm	0,001				
Vertikale mechanische Achse der Schleifscheibe						
Max. Geschwindigkeit	m/ min	10				
Minimales Inkrement mit elektronischem Handrad	mm	0,001				
Platzbedarf						
Länge	mm	14000	16000	18000	22000	26000
Breite	mm	6000				
Höhe	mm	4800				
Gewicht						
Gewicht	Kg	52000	60000	70000	88000	106000
Gesamtanschlusswert	Kw	100				

Die aufgeführten Platzbedarf- und GEWICHT-Werte sind Richtwerte und können je nach Sonderausstattung variieren



SERVICE

FENIX sowie die Vertriebs- und Servicepartner, bieten unmittelbare, rasche Hilfe im Bedarfsfall.

Ein kurzer Anruf unserer Kunden genügt, um uns ihre Wünsche und Anliegen mitzuteilen. Unser höchstes Gebot hierbei ist, unseren Kunden schnell, professionell und unbürokratisch zu helfen.

INBETRIEBNAHMEN

Nach der Anlieferung im Kundenwerk werden die Maschinen von unserem kompetenten, erfahrenen, geschulten Serviceteam installiert und in Betrieb genommen.

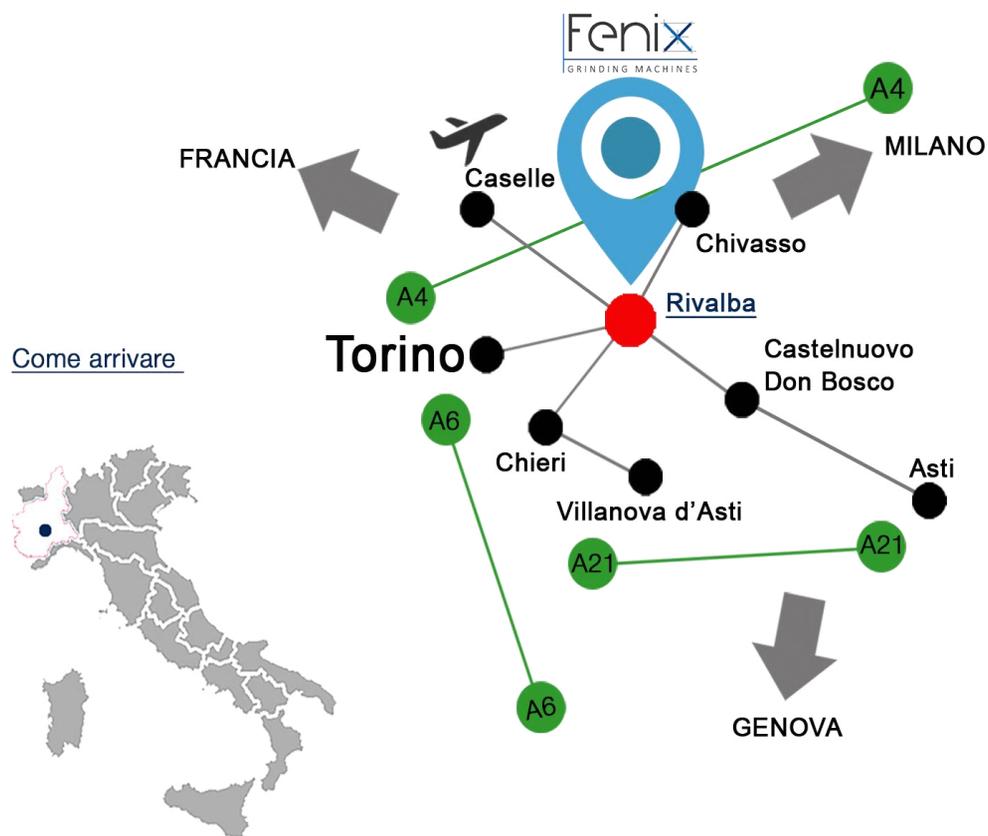
Danach finden eine Einweisung und Schulung der Anwender statt, wobei es unser Ziel ist, dass unsere Kunden in kürzester Zeit, nach Installation und Inbetriebnahme, selbständig und problemlos produzieren können.

ERSATZTEILE

Mit Hilfe einer speziellen, hochmodernen Warenwirtschafts-Software können Ersatzteile schnell zugeordnet und ausgeliefert werden, um unseren Kunden so rasch wie möglich zu helfen. Dieses System wird permanent aktualisiert, um durch einen immer aktuellen Informationsstand eine exakte, schnelle Auftragsbearbeitung zu gewährleisten.

GEBRAUCHTMASCHINEN

Wenn Sie ein gebrauchtes Flach oder Rundtisch-Flachschleifmaschine suchen, sind wir für Sie ebenfalls der richtige Ansprechpartner. Wir bieten teil- oder generalüberholte Maschinen, zu attraktiven Preisen, die dem hohen Niveau der von FENIX gefertigten Maschinen in Bezug auf Qualität, Zuverlässigkeit und Dauergenauigkeit entsprechen.



Fenix

GRINDING MACHINES

Fenix S.r.l.

Via Torino 59,

10090 Rivalba (Torino) - ITALY

T +39 011 5506047

+39 011 5506167

info@fenixgrind.it

www.fenixgrind.it